

Provincia Autonoma di Trento

Servizio Vigilanza e Promozione delle attività agricole - Ufficio Tutela delle Produzioni Agricole
Via G.B. Trener, 3 – 38121 Trento - Tel. 0461 495848 – Fax 0461 495763
Regolamento Ce 1234/2007

Azione C.2.1 **Acquisto Arnie**

NB: La presente nota è stata predisposta esclusivamente per agevolare la compilazione della domanda; si consiglia pertanto di prendere visione della deliberazione della Giunta Provinciale N. 2734 del 13 novembre 2009 - Allegato A “Criteri e modalità per la concessione delle agevolazioni previste dal regolamento Ce 1234/2007”.

L'azione C 2.1 del programma provinciale di attuazione del Regolamento Ce 1234/2007 prevede la concessione di contributi per l'acquisto di arnie nuove da nomadismo, in legno e con fondo a rete. Il contributo massimo erogabile per singola arnia è fissato al 60% della spesa massima ammissibile di € 90,00 IVA esclusa. Il numero di arnie finanziabili per singolo beneficiario non potrà superare il 50% del numero di alveari denunciato ai sensi della normativa vigente, se necessario, arrotondato all'unità inferiore e comunque non potrà essere inferiore a 6 e superiore a 40. Saranno finanziate esclusivamente le spese sostenute dalla data di presentazione della domanda di agevolazione alle autorità competenti e pagate entro il 31 agosto 2010. Nel caso di apicoltori appartenenti allo stesso nucleo familiare, la domanda di finanziamento potrà essere presentata da un solo beneficiario.

Requisiti

Possono accedere ai contributi gli apicoltori che:

- abbiano costituito entro la data di scadenza del bando, il fascicolo aziendale sul SIAN presso un Centro di Assistenza Agricola (CAA), così come richiesto da AGEA;
- siano in regola con la normativa provinciale vigente ed abbiano denunciato all'APSS, nel 2009, il numero di alveari posseduti;
- siano in possesso di partita IVA alla data di scadenza del bando;
- pratichino il nomadismo e siano in regola con la normativa che disciplina tale attività;
- abbiano dichiarato all'APSS la proprietà di almeno 12 alveari nel 2009;

Qualora si accerti che l'azienda non ha ottemperato all'obbligo di denuncia annuale alla competente autorità del numero degli alveari allevati, la domanda non è accolta e il richiedente è escluso dai benefici.

Criteri di assegnazione dei contributi

Le richieste saranno evase fino ad esaurimento delle disponibilità di bilancio secondo le priorità:

1. numero di alveari dichiarati all'APSS nel 2009 (in ordine crescente);
2. in caso di parità: frequenza di un corso di formazione sulle tematiche igieniche sanitarie nel settore del miele;
3. in caso di parità: l'età del richiedente o della media dei soci nel caso di società, valutati alla scadenza del termine ultimo ammissibile per la presentazione delle domande (saranno considerati prioritari i più giovani);
4. in caso di parità: data di consegna della domanda.

Istruzioni per la presentazione della domanda

Devono essere presentati i seguenti documenti:

A - MODELLO AGEA – Agenzia per le erogazioni in agricoltura – ROMA scaricabile alla pagina www.sian.it (menù Utilità / Download /Download modulistica / Scarico moduli/ Servizi/Richiesta atto/ Settore zootecnica);

(Quadro B–Sez. I) segnare la dicitura: C.2.1 – Acquisto arnie per nomadismo;

(Quadro B–Sez. II) riportare i dati dichiarati all'APSS, nel 2009;

(Quadro C) firmare la domanda (NB: 2 firme MOD. Agea e Mod.2). La firma dovrà essere posta alla presenza del funzionario pubblico addetto; in caso contrario la domanda dovrà essere accompagnata dalla fotocopia del documento di identità del firmatario;

B - MOD.2 (da allegare alla domanda AGEA); scaricabile alla pagina www.trentinoagricoltura.it - apicoltura

(1) riportare il numero di iscrizione rilasciato dall'APSS al momento della prima denuncia degli alveari;

(2) indicare la spesa complessiva su cui si chiede il contributo (Iva esclusa);

C - PREVENTIVO DI SPESA per l'acquisto delle arnie, con indicazione del numero delle arnie da acquistare e del prezzo IVA esclusa;

D - DENUNCIA ALVEARI -; dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà riguardante la denuncia degli alveari posseduti nel 2009 (vedere www.modulistica.provincia.tn.it/modulistica.nsf), o in alternativa, fotocopia della dichiarazione presentata all'APSS ai sensi della normativa vigente;

E - CORSO DI FORMAZIONE - autocertificazione o fotocopia dell'attestato o dichiarazione di partecipazione rilasciato dall'Ente organizzatore, relativo alla frequenza di un corso sulle tematiche igieniche sanitarie nel settore del miele (se frequentato).

Consegna della domanda

La domanda deve essere presentata entro il 24 dicembre 2009 alla PAT - Servizio Vigilanza e Promozione delle attività agricole - Ufficio Tutela delle Produzioni Agricole, via Trener 3 – 38121 Trento (tel. 0461-495848) e può essere:

– consegnata direttamente all'Ufficio sopra indicato;

– consegnata agli Uffici provinciali periferici;

– inviata per raccomandata con ricevuta di ritorno al Servizio Vigilanza e Promozione delle attività agricole (in quest'ultimo caso farà fede la data del timbro postale e deve essere allegata la fotocopia del documento di identità del firmatario).

La mancata presentazione, entro il termine previsto, della documentazione richiesta comporta la inammissibilità delle domande, fatta salva la possibilità di rettificare o regolarizzare la documentazione, medesima entro il termine fissato dal responsabile del procedimento.

Obblighi dell'apicoltore

Gli apicoltori devono:

– attuare la pratica del nomadismo;

– identificare le arnie con un contrassegno che riporti la dicitura Reg. Ce 1234/2007, l'anno di finanziamento del programma (10), il codice ISTAT della provincia (022) ed il codice aziendale rilasciato dall'APSS;

– comunicare eventuali spostamenti delle arnie al fine di permettere l'esecuzione dei controlli;

– mantenere le arnie acquistate in azienda per un periodo minimo di cinque anni dalla data di effettiva acquisizione, con vincolo di destinazione d'uso e di proprietà.

La domanda di contributo deve essere completa in ogni sua parte e sottoscritta dal produttore

SCADENZA BANDO 24 dicembre 2009

**ORARIO AL PUBBLICO
DAL LUNEDÌ AL VENERDÌ 9,00-12,45
GIOVEDÌ 14,30-15,30**